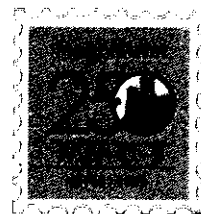




# CÂMARA MUNICIPAL DE MOGI MIRIM

Estado de São Paulo  
Gabinete do Vereador Jorge Setoguchi



DECRETO LEGISLATIVO 329 – DE 12 DE NOVEMBRO DE 2019.

**CONCEDE O TÍTULO DE CIDADÃO MOGIMIRIANO AO SENHOR JOSÉ CARLOS DA CRUZ ANDRADE.**

MANOEL E. P. DA CRUZ PALOMINO, Presidente da Câmara Municipal de Mogi Mirim, Estado de São Paulo etc., no uso das atribuições que lhe são conferidas pelo Artigo 18, inciso I, alínea “i” e inciso IV, alínea “g”, da Resolução nº 276, de 9 de novembro de 2010 (Regimento Interno vigente),

FAÇO SABER que a Câmara Municipal aprovou e eu promulgo o seguinte Decreto Legislativo:

Art. 1º - Fica conferido o título de “CIDADÃO MOGIMIRIANO” ao SENHOR JOSÉ CARLOS DA CRUZ ANDRADE, com fundamento no artigo 1º, parágrafo 1º, inciso I, da Lei Complementar nº 69, de 08 de abril de 1998.

Art. 2º - A honraria prevista neste Decreto Legislativo será entregue em Sessão Solene a ser convocada pelo Presidente da Câmara.

Art. 3º A Mesa da Câmara fica autorizada a realizar as despesas decorrentes deste Decreto, que correrão à conta do orçamento vigente, revogadas as disposições em contrário.

  
VEREADOR MANOEL EDUARDO PEREIRA DA CRUZ PALOMINO  
Presidente da Câmara

Registrado na Secretaria e afixado, em igual data, no Quadro de Avisos da Portaria da Câmara.

Projeto de Decreto Legislativo nº 15 de 2019  
Autoria do Vereador Jorge Setoguchi

DM - SECRETARIA  
Ar. Decreto Legislativo 329  
F-X PUBLICADO(A) NO ORÇÃO OFICIAL DE  
MUNICÍPIO (JORNAL Oficial de M. Mirim)  
EM SUA EDIÇÃO DE 16, 11, 19  
MOGI MIRIM 18, 11, 19

Plenário: Rua Dr. José Alves, 129 – Centro – Mogi Mirim/SP  
Administrativo: Praça São José, 226 - Centro - Fone: 19 3814.1200 – Mogi Mirim/SP